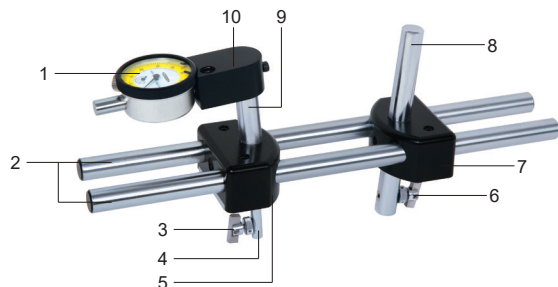


NÁVOD K POUŽITÍ

Vnitřní průměr závitu v nejvyšším bodě

Měřicí přístroje

Kód	Rozsah	Číselníkový úchylkoměr zdvih	Číselníkový úchylkoměr stupnice	Přesnost
2237-5	23/8-5 1/2"/60,325-139,7mm	5mm	0,01mm	0,02mm
2237-5E	23/8-5 1/2"/60,325-139,7mm	0,25"	0,0005"	0,0008"
2237-20	41/2-20"/114.3-508mm	0,50"	0,0005"	0,002"



- 1-Snímač s číselníkem
- 2-Vodicí rameno
- 3-Pohyblivý bod
- 4-Výkyvná tyč
- 5-Vodicí kladka
- 6-Pevný bod
- 7-Vodicí kladka
- 8-Spodní měřicí rameno
- 9-Horní měřicí rameno
- 10-Montážní držák

1. Změřte průměr vrcholu vnitřního závitu s jmenovitou hodnotou větší než 2 3/8" (60,325 mm) a menší než 20" (508 mm).

2. Měření:

- Zkontrolujte kluznost vodicího bloku a vodicího ramene, jakož i utažení zajišťovacích šroubů mezi vodicím blokem a horním a dolním ramenem. Kluznost lze nastavit pomocí šroubů. Zkontrolujte, zda je měřidlo pružné při opětovném zatlačení na měřicí tyč a zda se měřidlo pružně kýve.
- Povolte zajišťovací šroub na boku vodicího bloku, umístěte výškový etalon mezi základovou desku vodicího bloku a hrot. Nastavením výšky hrotu a posunutím spodního měřicího ramene zajistíte, aby čelní plocha výškového etalonu těsně přiléhala k základové desce vodicího bloku a boční ploše hrotu. Utáhněte šroub a vyjměte výškový etalon (obr. 1)
- Stejným způsobem dokončete nastavení výšky horního měřicího ramene a hrotu a poté vložte výškový etalon zpět do obalu (obr. 2)



Obr. 1



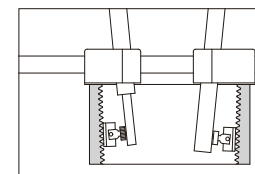
Obr. 2

- Stejným způsobem proveďte nastavení výšky horního měřicího ramene a hrotu a poté vložte výškový etalon zpět do obalu (obr. 2)
- Povolte zajišťovací šroub nad vodicím blokem, vložte nulový kalibrační blok mezi dva hroty, nastavte vodicí blok tak, aby na číselníkovém úchylkoměru zůstalo vhodné předpětí, utáhněte šroub, otočte nulovou polohu číselníku na číselníkovém úchylkoměru tak, aby se shodovala s ručičkou, a zajistěte rámeček; Po kalibraci vyjměte nulový kalibrační blok a vložte jej zpět do obalu (obr. 3)
- Umístěte dva hroty měřidla pro měření průměru vrcholu vnitřního závitu tak, aby těsně přiléhaly k horní části měřeného vnitřního závitu, přitlačte spodní desku vodicího bloku pevně k čelní ploše závitové trubky a použijte hrot na spodním měřicím rameni jako opěrný bod. Otočte měřicí přístroj na obou stranách horizontální polohy a zaznamenejte hodnotu odchylky v okamžiku, kdy se ručička po překročení určité stupnice otočí v opačném směru (obr. 4); Otočte měřicí přístroj o 90 stupňů a proveďte měření znovu. Zaznamenejte hodnotu odchylky v okamžiku, kdy se ručička po překročení určité stupnice otočí v opačném směru;

Jako odchylku horního průměru použijte průměr obou naměřených hodnot a pro zvýšení přesnosti výsledků měření lze vybrat více měřicích bodů.

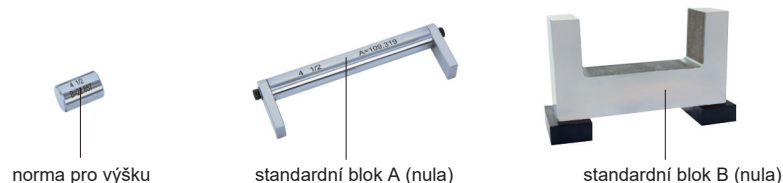


Obr. 3



Obr. 4

3. Výškový etalon a nulový etalon (volitelně)



Kód	Poznámka
2237-G□□□*	včetně výškového etalonu a nulového etalonu typu A (bez zúžení)
2237-K□□□*	včetně výškového etalonu a nulového etalonu typu B (se zúžením)

* Lze přizpůsobit podle obrobků

4. Důležité informace:

- Po provedení měření věnujte pozornost ochraně výrobku. Pokud se výrobek delší dobu nepoužívá, je třeba jej uskladnit.
- Při dlouhodobém skladování je třeba výrobek natřít ochranným olejem, aby nedošlo k jeho zrezivění.